



ریاست جمهوری

سازمان ملی اسناد و اسناد ایران

شماره: ۱۷۲۵۵
تاریخ: ۱۴۰۱/۱/۲۷
پیوست: ۱

«تولید، انتشار، اسناد آفرین»

جناب آقای محمود فرمانی
مدیر کل استاندارد استان اصفهان
جناب آقای مجید آوری فرد
مدیر کل استاندارد استان قم
جناب آقای محمد رحیم بهره مند
مدیر کل استاندارد استان بوشهر
جناب آقای عباس رسمنی
مدیر کل استانداره استان سمنان
سرگار خانم فیضه مهمان نواز
مدیر کل استانداره استان خراسان شمالی
جناب آقای هاشم علایی
مدیر کل استانداره استان اردبیل
سرگار خانم مهناز همتی
مدیر کل استانداره استان ایلام
جناب آقای محمد مددی
مدیر کل استانداره استان همدان
جناب آقای محمدرضا زارع بنادکوگی
مدیر کل استانداره استان بزد
سرگار خانم مهناز حضریان
مدیر کل استانداره استان گیلان
سرگار خانم زیلا بزدانی
مدیر کل استانداره استان گردستان
سرگار خانم مرضیه قربیان
مدیر کل استانداره استان لرستان
جناب آقای سید مهدی حسینی
سرپرست اداره کل استانداره استان گلستان
جناب آقای سید سعید میرنظامی مدفی
سرپرست اداره کل استانداره استان هرگزی
جناب آقای عباس رحیمی
سرپرست اداره کل استانداره استان همازون دران
جناب آقای بهمن وحشی





جمهوری
جمهوری

سازمان ملی اسناد روابط

تاریخ:
۱۷۲۵۵
تاریخ:
۱۴۰۱/۰۱/۲۷

کالا و ارز، بدینوسیله کدهای عمومی سرین میانات گازی پارس جنوبی (۱۱۱۱۰۱۰۵)، برش ش: ۱
اول میانات شیرین شده پارس جنوبی (۱۱۱۱۰۱۰۶) و برش دوم شیرین شده میانات گازی پارس
جنوبی (۱۱۱۱۰۱۰۷) با مشخصات پیوست اعلام می گردد.

همچنین ضروری است واحد های تولیدی منفاضی استفاده از کدهای عمومی، علاوه
بر رعایت آنالیز پیوست، شرایط ذیل را نیز رعایت نمایند:

۱. از آنالیزهای فعلی خوارک میانات گازی پارس جنوبی (ترش) بعنوان ماده اولیه
استفاده شده است و شیرین سازی بر روی این ماده صورت گرفته است.
۲. تعداد برش های استحصالی در نظر گرفته شده شامل دو برش، برش اول
شیرین میانات پارس جنوبی و برش دوم شیرین میانات پارس جنوبی بوده
و درصد استحصال هر یک از برش های اول و دوم بترتیب در حدود ۶۵-۶۰ و
۳۵-۴۰ درصد وزنی می باشد.
۳. میزان درصد اتلاف در نظر گرفته شده برای فرآیند شیرین سازی میانات گازی پارس جنوبی
ترش بر اساس شرایط عملیاتی و قابلیت فنی واحد های تولیدی
پایش شده، حداقل ۰.۵ (نیم) درصد وزنی تعیین گردیده است.

میزان درصد اتلاف در نظر گرفته شده برای فرآیند برش گیری از میانات گازی پارس جنوبی شیرین شده بر اساس شرایط عملیاتی و قابلیت فنی واحد های تولیدی پایش شده، حداقل ۳.۵ (سه و نیم) درصد وزنی برای برش اول و حداقل صفر درصد برای برش دوم تعیین گردیده است.

لازم بذکر است مقادیر مربوط به درصد استحصالها و میزان درصد اتلاف،
تصورت درصد وزنی می باشند.

در صورتی که واحد تولیدی مدعی درصد اتلاف کمتر از این می باشد لازم
است که درصد اتلاف واقعی توسط کارگروه استانی محاسبه و اعلام گردد.

۴. صادرات با استفاده از کد عمومی شیرین سازی میانات گازی پارس جنوبی
صرفأ برای واحد های تولیدی مجاز می باشد که محصول میانات گازی شیرین
با کد ایسیک ۲۳۲۰۴۱۲۴۷۳ در پروانه بهره برداری آنها درج شده باشد.
۵. صادرات با استفاده از کدهای عمومی برش اول/دوم میانات گازی پارس
جنوبی (شیرین) نیز صرفأ برای آن دسته ار واحد های تولیدی مجاز می باشد که
علاوه بر عنوان میانات گازی شیرین با کد ایسیک ۲۳۲۰۴۱۲۴۷۳، عنوان "هیدرو
کربن سیک / یا سنگین محصول واحد های تولیدی بجز مجتمع های پتروشیمی و
پالایشگاه ها (عاری از هر گونه فرآورده یارانه ای)" با کدهای ایسیک
۲۳۲۰۴۱۲۴۶۷ و یا ۲۳۲۰۴۱۲۴۶۸ در پروانه بهره برداری آنها درج شده باشد.

در غیر اینصورت وفق دستورالعمل ماده ۴۵ آئین نامه مواد ۵ و ۶ قانون مبارزه
با فاچاق کالا و ارز انجام صحه گذاشت فرآیند و تأیید قابلیت فنی شیرین سازی



三

رہنمائی

سازمان ملی استاندارد ایران

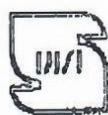
۱۷۲۰۰

١٤٠١١٠١١٢٧ : م

ج

حباب آفای حسینی

برای است محترم اتحادیه صادر کردستان فرآورده های نفت و گاز و پتروشیمی



مشخصات کیفی میعانات گازی پارس جنوبی تیرین سازی شده و بر قوی های سبک و سنگین حاصل از آن

				درصد اتلاف فرآیند برش گیری از میغانات گازی پارس جنوبی		درصد ورزش		
ارمون	واحد	روش آزمون	گازی پارس ترش : حداقل 0.5 درصد وزنی		ترشین : حداقل 3.5 درصد ورزش			
			ماده اولیه : میغانات گازی پارس جنوبی تیرین (تیرین سازی شده)		برش اول شیرین (سبک) : میزان استعمال 60-65 درصد روزنی		ترش دوم شیرین (سنگین) : میزان استعمال 35-40 درصد ورزش	
Distillation								
IBP	°C	ASTM D86	38	44	34	44	129	177
5 % vol	°C		47	62	43	59	143	186
10 % vol	°C		52	72	46	67	149	192
20 % vol	°C		71	83	54	76	158	204
30 % vol	°C		85	103	62	88	168	217
40 % vol	°C		100	113	70	94	178	226
50 % vol	°C		117	140	79	103	191	235
60 % vol	°C		137	163	88	113	205	245
70 % vol	°C		159	186	98	123	220	256
80 % vol	°C		189	212	110	135	239	282
90 % vol	°C		222	251	125	167	267	297
95 % vol	°C		249	304	140	184	291	319
PBP	°C		297	320	168	220	330	342
Residue	Vol%	ASTM D86	0.5	1	0.5	1	0.5	1
Loss	Vol%		0	0	0	0	0	0
Recovery	Vol%		99.5	99	99.5	99	99.5	99
Density @ 15 °C	Kg/m³	ASTM D4052/D1298/D7042	735	746	690	725	790	810
Flash Point - Closed Cup	°C	ASTM D93	Free	Free	Free	Free	27	70
Aromatic Content	Vol%	ASTM D1319/D6839/D5986/DS580	-	16	-	15	-	-
Benzene Content	Vol%	ASTM D6839/D6277/D6730/D6729	-	2	-	3	-	-
Sulphur Content	Wt%	ASTM D5453/D4294	-	0.12	-	0.05	-	0.20
Mercaptan Content	ppm	ASTM D3227 UOP-163	-	300	-	300	-	300